

HUBER



DOIMO[®]
Salotti

SCHEDA PRODOTTO

STRUTTURA: Realizzata con legno massiccio di abete; pannello di particelle di legno grezzo, biodegradabile; pannello di fibra di legno dura.

MOLLEGGIO DELLA SEDUTA: Costituito da cinghie elastiche in polipropilene (65%) e gomma (35%), di altezza variabile, fissate con punti metallici e disposte secondo trame ortogonali.

IMBOTTITURA DELLA STRUTTURA: La struttura è rivestita in poliuretano espanso di densità 40 Kg/mc e rivestito con del vellutino da 10 mm.

IMBOTTITURA DEI CUSCINI: I cuscini di seduta sono realizzati in poliuretano espanso indeformabile a densità differenziate 35/21 kg/mc rivestito con fibra di poliestere Tecnoform agugliata da 300 gr/mq. I cuscini di schienale sono realizzati in poliuretano espanso indeformabile di densità differenziata 30/18 kg/mc rivestito con fibra di poliestere agugliata da 300 gr/mq. I cuscini nel bracciolo sono realizzati in poliuretano espanso indeformabile di densità 25 kg/mc rivestito con fibra di poliestere agugliata da 400 gr/mq.

RIVESTIMENTO: Pelle. Per la tipologia e manutenzione del rivestimento, vedere la relativa scheda in allegato con il prodotto.

CARATTERISTICHE: Il prodotto non rientra nella classificazione ignifuga. Il modello Huber è realizzabile sia in versione componibile che a divano finito. I braccioli e gli schienali sono fissati alla struttura delle basi mediante perni e volantini filettati. In caso di composizione, gli elementi sono dotati di comodi agganci in metallo posizionati sotto la struttura o in caso di utilizzo delle barre in metallo, l'unione tra elementi avviene tramite le stesse barre e perni. I fianchi di tutti gli elementi sono finiti e quindi predisposti per eventuali richieste di fianchi a vista.

PIEDI DI SERIE: Piede in metallo tagliati al laser H 14,5 cm in finitura nichel nero.

PIEDI OPTIONAL: Piede in metallo tagliati al laser H 14,5 cm in finitura cromo lucido o bronzo vintage 001. Barre in metallo tagliato al laser H. 15 cm in finitura nichel nero e verniciato bronzo vintage 001.

PRODUCT DATA SHEET

STRUCTURE: Made of solid fir wood, combined with conifer plywood panels and biodegradable raw wood particleboards and hard wood fibreboard.

SPRING SEATING: Elastic straps in polypropylene (65%) and rubber (35%), fixed with metal staples in a diagonal pattern.

STRUCTURE PADDING: The structure is covered in polyurethane foam density 40 kg/m³ covered in velveteen 10 mm.

CUSHIONS PADDING: The seat cushion is made in no-deformable polyurethane foam with different densities 35/21 Kg/m³ coated with polyester Tecnoform needle-punched fiber 300 gr/m². The backrest cushion is made in no-deformable polyurethane foam with different densities 30/18 Kg/m³ coated with polyester Tecnoform needle-punched fiber 300 gr/m². The armrest cushion is made in no-deformable polyurethane foam density 25 Kg/m³ coated with polyester Tecnoform needle-punched fiber 400 gr/m².

COVER: Leather. Characteristic, maintenance and cleaning are described on the fabric sheet information supplied with the product.

FEATURES: The product is not classified as fire-retardant. The Huber model is available both as a modular version and as a finished sofa. The armrests and backrests are fixed to the base structure through threaded pins and threaded hand wheel. In the case of the composition, the elements are equipped with hidden metal hooks fixed under the structure or in the case using metal bars feet, the joining of the elements is done through the same bars and threaded pins. The sides of all elements are always finished, already predisposed to any requests for side visible.

STANDARD FEET: The model comes standard with metal feet laser-cut H 14.5 cm in black nickel finish.

OPTIONAL FEET: Metal feet laser-cut H. 14,5 cm polished chrome finish or in bronzo vintage 001 color. In the Huber model can be fitted metal bars laser cut H. 15 cm finished black nickel or painted bronzo vintage 001.