

LEONARD



DOIMO[®]
Salotti

SCHEDA PRODOTTO

STRUTTURA: Realizzata in listellare di legno massello impiallacciato, con rinforzi in tubo di alluminio. Strutture di schienali e braccioli realizzate in multistrato e massello di abete abbinato a pannello di particelle di legno grezzo biodegradabile.

IMBOTTITURA DELLA STRUTTURA: Realizzata con poliuretano espanso indeformabile di densità 25 e 40 Kg/mc.

IMBOTTITURA DEI CUSCINI: I cuscini di schienale sono realizzati con miscela di fiocco di poliestere 50% e piuma d'oca 50%, ricoperto con tessuto in policotone anti-piuma. I cuscini di seduta sono realizzati in poliuretano espanso densità 35 kg/mc indeformabile, bombatura superiore in poliuretano espanso densità 25 kg/mc indeformabile, incollato ad un telaio in multistrato da 35 mm cinghiato con cinghie elastiche in polipropilene e gomma, di altezza variabile fissate con punti metallici e disposte secondo trame ortogonali, il tutto rivestito con resinato accoppiato da 200 gr.

RIVESTIMENTO: Il modello Leonard è completamente sfoderabile smontando cuscini e braccioli e può essere rivestito in tessuto, microfibra, ecopelle. Per le caratteristiche, tipologia e manutenzione del rivestimento, vedere la scheda del tessuto in allegato con il prodotto. Nel modello Leonard tutti i fianchi degli elementi sono sempre finiti. Il modello non prevede la possibilità di realizzare rivestimenti in coordinato tra struttura e cuscinatura.

CARATTERISTICHE: Il prodotto non rientra nella classificazione ignifuga. Modello realizzabile sia in versione componibile che a divano finito.

PIEDE DI SERIE: Basamento realizzato in listellare impiallacciato con finitura canaletto 03 I, abbinato a piedini realizzati in metallo verniciato tagliato al laser H 17 cm e rivestiti in massello con finitura canaletto 03 I, come il basamento.

PIEDE OPTIONAL: Basamento e piedini in finitura rovere cenere 030.

PRODUCT ID CARD

STRUCTURE: Made from multilayer panel, solid fir wood and metal frame. Backrests and armrests structures are made of multilayer and solid fir wood combined with biodegradable raw wood particleboard panel.

STRUCTURE PADDING: Non- deformable polyurethane foam, density 25 and 40 Kg/m³.

CUSHIONS PADDING: Backrest cushions are made with 50% polyester flock and 50% mixed feather contained in an anti-feather polyotton canvas. Seat cushions are made with non-deformable polyurethane foam density 35 kg/m³ with an upper coating made of non-deformable polyurethane foam density 25 Kg/m³, stuck with a 35 mm plywood frame with elastic straps in polypropylene and rubber, fixed with metal staples in perpendicular pattern and covered with resin-coupled 200 gr.

COVERING: Completely removable and it can be made of fabric, microfiber or eco-leather. To remove the covering it is necessary to disassemble cushions and armrests from the basement. Characteristics, maintenance and cleaning are described in the fabric sheet. The elements are equipped with metal plates between structure and cushions. Leonard sides are completely finished.

FEATURES: This product is not classified as fire-retardant. Leonard is available both in linear and modular version.

STANDARD FEET: Leonard basement is made from veneered blockboard Canaletto 03 l finish coupled with metal laser cut feet H 17 cm and covered with solid wood Canaletto 03 l finish.

OPTIONAL FEET: basement and feet are available in Rovere Cenere 030 finish.